**浙江省省级工业设计中心申报材料**

（企业工业设计中心 2019年版）

企业名称（盖章）：

工业设计中心名称： 浙江金固轻量化车轮设计中心

填报日期： 2019 年6月15日

浙江省经济和信息化厅印制

企 业 声 明

1.本企业自愿向浙江省经信厅提出浙江省省级工业设计中心申请。

2.本企业自愿遵守浙江省经信厅《浙江省省级工业设计中心认定管理办法（试行）》及相关文件规定。

3.本企业自愿提供省级工业设计中心审查、管理、监督所需的数据资料，并为其审查工作提供方便。

4.本企业所提供的申请表内容和附件材料均属实，若出现问题，愿承担一切责任。

申请企业法人代表（签名）：

年 月 日

**一、申报企业情况（一）**

单位：万元、万美元、个、%

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | | 浙江金固股份有限公司 | | |
| 所属行业 | | 汽车零部件制造 | | |
| 企业地址 | | 杭州市富阳区公园西路1181号 | | |
| **基本情况** | 所有制性质 | 私营企业 | 职工人数 | 985 |
| 资产总额 | 693790 | 固定资产净值 | 346225 |
| 资产负债率 | 37.1% | 银行信用等级 | A级 |
| 企业是否属于 | 上市企业☑ 高新技术企业☑ | | |
| **联系方式** | 人员 | 姓名 | 职务 | 联系电话 |
| 企业负责人 | 孙锋峰 | 董事长 | 15988110763 |
| 申请联系人 | 包永杰 | 总监 | 13656714354 |
| **上年度指标** | 营业收入 | 170747 | 利税总额 | 17805 |
| 利润总额 | 14477 | 出口交货值 | 81069 |
| R＆D支出 | 5581 | | |
| **专利**  **情况** | 类 别 | 专利授权数 | 版权授权数 | 备注 |
| 数 量 | 169 | 0 | - |
| 其中：发明专利 | 29 | 0 | - |
| **主要产品** | 产品名称 | 产能 | 上年度产量 | 国内市场占有率 |
| 无内胎钢制轮毂 | 2000万只 | 1434万只 | 14% |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**申报企业情况（二）**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业技术中心、研发中心建设情况 | 省级高新技术企业研发中心，省级企业研究院 |
| 获国家级、省部级  科技奖情况 | - |
| 参与制订国际、  国家标准情况 | 参与制动行业标注一项目，浙江制造标准一项。《QC-T+717-2015+汽车车轮跳动要求和检测方法》《乘用车钢制车轮》 |
| 质量品牌建设情况 | 浙江省名牌产品、浙江省知名商号、浙江省著名商标、浙江省出口名牌、富阳区质量奖 |
| 承担国家、省级重点工程或项目情况 | 国家火炬计划项目“年产50万只高强度、轻量化滚型车轮”项目 |
| 履行社会责任情况 | 公司依法合规运营，注重保护股东特别是中小股东的权益，不断为股东创造价值，保护公司员工的合法权益，真诚对待供应商、客户和消费者，同时注重环境保护和节能降耗，坚持做到经济效益、社会效益与环境效益并重，实现社会和公司的可持续发展，创建和谐的企业发展环境，履行社会责任。积极参与社会公益事业，公司成立至今，始终坚持诚信经营，依法纳税。在为地方经济发展做出积极贡献的同时，公司通过上项目、扩规模，创造了大量的就业机会，大大缓解了当地政府的就业压力，提高了当地人民的生活水平。公司还在力所能及的范围内，对地方教育、文化、科学、卫生、扶贫济困等方面给予了必要的支持。 |
| **企业未来两年规划情况** | |
| 重点是企业主要经济指标、主导产业和产品、自主创新能力建设、信息化建设、质量品牌建设等有关规划情况。  未来两年，公司将会一直以技术革新，实现全球化为主要目标，将继续以无内胎钢制轮毂的研发设计制造作为公司的主要业务，继续开发轻量化，美观化，高强度钢制轮毂作为公司的主要目标，最总达成替代铝制轮毂的终极目标。推进公司省级企业研究院，省级企业技术中心，SANS认证试验的建设，按每年不少于总收入的3%支出研发和设计费用，支持自主创新能力的建设。目前公司已经建设完成MES、SAP、实验室信息化系统，人力资源信息化系统，技术研发项目管理等各类信息化系统，未来公司规划做到各类信息化系统的统一协调，互通有无，真正将信息化工具用到实处，未来，公司还将加大对智慧工厂的建设投入，场口地区新项目力争建设成为符合工业4.0要求的黑灯工厂，提高公司产品的质量和市场竞争力。  公司一直重视质量和品牌建设，已经建设成为浙江省名牌产品、浙江省知名商号、浙江省著名商标、浙江省出口名牌、富阳区质量奖。未来将继续加强品牌和质量建设，申请国家驰名商标，国家知名品牌等，未来两年公司将继续开展杭州市质量奖，浙江省质量奖等质量品牌的的建设。  未来两年力争年销售收入每年增加30%，利润增长25%。税收增长50%。建设成为全球化的企业。 | |

**二、工业设计中心情况（一）**

单位：万元、平方米、个、%

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工业设计中心名称 | | | 浙江金固轻量化车轮设计中心 | | |
| **基本情况** | 成立时间 | | 2009年 | 场所面积 | 3300 |
| 资产总额 | | 2571 | 职工人数 | 62 |
| 运营模式 | | 独立核算☑ 非独立核算□ | | |
| **人员构成** | 管  理  人  员 | 人员 | 姓名 | 职务 | 联系电话 |
| 负责人 | 盛枫 | 总监 | 13867430220 |
| 联系人 | 包永杰 | - | 13656714354 |
| 专业人员 | 工业设计从业人数 | | 62 | |
| 其中：本科及以上学历人员数（含工业设计师及以上职业资格人员、中高级专业技术职务的人员）和占比 | | 81% | |
| **近两年主要指标** | | | **2017年** | **2018年** | **两年总额** |
| **投入情况** | 投入总额 | | 453 | 529 | 982 |
| 占企业R＆D支出比重 | | 7.6% | 9.4% | 7.8% |
| 其中：设计人员经费支出 | | 251 | 320 | 571 |
| **运行情况** | 中心运营经费支出 | | 202 | 209 | 411 |
| 其中：培训费用 | | 32 | 58 | 90 |
| 工业设计服务外包额 | | 0 | 0 | 0 |
| 承担工业设计项目数 | | 6 | 3 | 9 |
| 其中：完成项目数 | | 6 | 3 | 9 |
| 产业化项目数 | | 6 | 3 | 9 |
| 拥有自主知识产权成果数 | | 9 | 3 | 12 |
| 其中：产业化成果数 | | 9 | 3 | 12 |
| 工业设计成果转化值 | | 116249 | 117815 | 234064 |
| 专利授权数 | | 30 | 9 | 39 |
| 其中:发明专利数 | | 19 | 3 | 22 |
| 版权授权数 | | 0 | 0 | 0 |

**工业设计中心情况（二）**

单位：万元

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **近两年设计成果获奖情况** | | | | | | | | | |
| 获奖作品 | 奖项名称 | | | 获奖时间 | | 授奖部门(或机构) | | | |
| 15×6轻量型高通风孔钢制滚型车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 16×6.5J低噪音钢制滚型车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 22.5×9.00轻量化热成形重载卡车车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 22.5×9.00旋压轮辋钢制重载卡车车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 22.5×11.75风孔外张的钢制热成形车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 22.5×11.75旋压轮辋钢制踏面优化车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 高通风孔钢制滚型车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 热成型钢制车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 旋压轮辋钢制车轮 | 省级新产品 | | | 2017年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 15寸轮辋旋压的轻量化高通风孔车轮 | 省级新产品 | | | 2018年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| 22.5寸轻量化气门孔外置车轮 | 省级新产品 | | | 2018年1月 | | 浙江省科技厅 | | | |
| **近两年主要设计成果产业化情况** | | | | | | | | | |
| 项目名称 | 客户企业 | | | 完成交付时间 | | 设计成果产业化及效果 | | | |
| 16×6.5J低噪音钢制滚型车轮 | 上汽大众 | | | 2017年 | | 良好 | | | |
| 15×6轻量型高通风孔钢制滚型车轮 | 上汽大众 | | | 2017年 | | 良好 | | | |
| 22.5×9.00轻量化热成形重载卡车车轮 | 中集 | | | 2017年 | | 良好 | | | |
| 22.5×11.75风孔外张的钢制热成形车轮 | 中集 | | | 2017年 | | 良好 | | | |
| 22.5×9.00旋压轮辋钢制重载卡车车轮 | 宇通 | | | 2017年 | | 良好 | | | |
| 22.5×11.75旋压轮辋钢制踏面优化车轮 | 宇通 | | | 2017年 | | 良好 | | | |
| 22.5吋轻量化气门孔外置车轮 | 金旅 | | | 2017年 | | 良好 | | | |
| 14吋八辐条高通风孔车轮 | 比亚迪 | | | 2018年 | | 良好 | | | |
| 15吋十辐条高通风空车轮 | 吉利 | | | 2018年 | | 良好 | | | |
| 22.5寸轻量化气门孔外置车轮 | 中集 | | | 2018年 | | 良好 | | | |
| 15寸轮辋旋压的轻量化高通风孔车轮 | 上汽通用 | | | 2018年 | | 良好 | | | |
| 旋压轮辋钢制车轮 | 上海大众 | | | 2018年 | | 良好 | | | |
| 高通风孔钢制滚型车轮 | 上海大众 | | | 2018年 | | 良好 | | | |
| 热成型钢制车轮 | 中集 | | | 2018年 | | 良好 | | | |
| **近两年专利、版权及其他著作权获得情况（列出15项）** | | | | | | | | | |
| 产品或项目名称 | | 专利名称 | 专利号 | | 权利人 | | 授权单位 | | 授权时间 |
| 热成形车轮制作方法 | | 热成形车轮制作方法 | ZL201410680669.X | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/1/11 |
| 外加厚式冲压硬化车轮制作方法 | | 外加厚式冲压硬化车轮制作方法 | ZL201410681126.X | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/1/18 |
| 热冲压车轮制作方法 | | 热冲压车轮制作方法 | ZL201410680580.3 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/1/25 |
| 热成形车轮及其制作方法 | | 热成形车轮及其制作方法 | ZL201410680977.2 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/2/22 |
| 一种钢制车轮轮辐螺母座孔制作方法 | | 一种钢制车轮轮辐螺母座孔制作方法 | ZL201510202330.3 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/3/8 |
| 内加厚式冲压硬化车轮及其制作方法 | | 内加厚式冲压硬化车轮及其制作方法 | ZL201410680763.5 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/4/12 |
| 钢圈环壁焊接处焊点打磨工具 | | 钢圈环壁焊接处焊点打磨工具 | ZL201510420497.7 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/4/12 |
| 一种非对称高通风孔车轮的轮辐结构 | | 一种非对称高通风孔车轮的轮辐结构 | ZL201510498754.9 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/5/3 |
| 一种非对称高通风孔车轮的强度加强结构 | | 一种非对称高通风孔车轮的强度加强结构 | ZL201510501858.0 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/6/13 |
| 一种非对称高通风孔车轮结构 | | 一种非对称高通风孔车轮结构 | ZL201510499532.9 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/7/11 |
| 一种非对称高通风孔车轮的轻量化轮辐结构 | | 一种非对称高通风孔车轮的轻量化轮辐结构 | ZL201510498709.3 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/7/11 |
| 钢圈焊接处焊点打磨工具 | | 钢圈焊接处焊点打磨工具 | ZL201510418172.5 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/7/11 |
| 钢圈焊接处焊点打磨设备 | | 钢圈焊接处焊点打磨设备 | ZL201510417346.6 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/7/11 |
| 钢圈环壁焊接处焊点打磨装置 | | 钢圈环壁焊接处焊点打磨装置 | ZL201510417455.8 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/8/25 |
| 钢圈环壁焊接处焊点打磨装设备 | | 钢圈环壁焊接处焊点打磨装设备 | ZL201510419633.0 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/8/25 |
| 一种非对称高通风孔轮辐 | | 一种非对称高通风孔轮辐 | ZL201510501050.2 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/8/25 |
| 一种非对称高通风孔车轮的减重式轮辐结构 | | 一种非对称高通风孔车轮的减重式轮辐结构 | ZL201510501089.4 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/11/21 |
| 一种非对称高通风孔车轮的风孔结构 | | 一种非对称高通风孔车轮的风孔结构 | ZL201510501516.9 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2017/12/22 |
| 隔震止脱式轮辋旋压工装 | | 隔震止脱式轮辋旋压工装 | ZL201610744352.7 | | 浙江金固股股份有限公司 | | 自主研发 | | 2018/4/24 |
| **从事工业设计人员名单（列出25名）** | | | | | | | | | |
| 姓名 | 年龄 | | 学历 | | 职业资格/技术职务 | | | 联系电话 | |
| 盛枫 | 36 | | 本科 | | 管理人员 | | | 13867430220 | |
| 袁海州 | 34 | | 本科 | | 管理人员 | | | 13968169687 | |
| David Michael Saylor | 55 | | 本科 | | 管理人员 | | | 15824176252 | |
| 周祖安 | 68 | | 本科 | | 管理人员 | | | 18971492955 | |
| 叶燕飞 | 34 | | 本科 | | 研发人员 | | | 13675856903 | |
| 吴兵华 | 30 | | 硕士 | | 研发人员 | | | 15858297600 | |
| 连富坤 | 33 | | 本科 | | 研发人员 | | | 13588316647 | |
| 周密 | 28 | | 本科 | | 研发人员 | | | 13657267352 | |
| 高冬冬 | 29 | | 本科 | | 研发人员 | | | 15658085416 | |
| 柳寻侦 | 35 | | 本科 | | 研发人员 | | | 15858137297 | |
| 陈其宝 | 41 | | 本科 | | 研发人员 | | | 18858795768 | |
| 王燕 | 36 | | 硕士 | | 研发人员 | | | 18767129883 | |
| 陈凯 | 29 | | 本科 | | 研发人员 | | | 18868082458 | |
| 赵子健 | 28 | | 本科 | | 研发人员 | | | 13486248457 | |
| 许红莲 | 29 | | 本科 | | 研发人员 | | | 18895358087 | |
| 龚洪鑫 | 36 | | 本科 | | 研发人员 | | | 17858507930 | |
| 袁志恒 | 50 | | 硕士 | | 管理人员 | | | 18329192997 | |
| 王贺 | 27 | | 本科 | | 研发人员 | | | 18842677112 | |
| 张百会 | 33 | | 本科 | | 研发人员 | | | 15840323489 | |
| 王怡翔 | 25 | | 本科 | | 研发人员 | | | 15057118558 | |
| 周宇铖 | 31 | | 本科 | | 研发人员 | | | 18957139688 | |
| 薛光远 | 32 | | 本科 | | 研发人员 | | | 15857144585 | |
| 陈晓弟 | 34 | | 本科 | | 研发人员 | | | 18857142528 | |
| 丁容 | 35 | | 本科 | | 管理人员 | | | 15958025767 | |
| 黄潮 | 29 | | 本科 | | 研发人员 | | | 15121006177 | |

**工业设计中心情况（三）**

|  |
| --- |
| **中心运营等有关情况** |
| 重点是中心的组织体系、运营模式、产学研合作、专业人员培训及工业设计社会化服务等有关情况。  组织体系围绕设计中心设计方向和内容的调整，主要方向是以市场需求为导向的产品设计为主  具体方向是以产品轻量化为核心，强化研发中心建设；以科研成果转化应用，形成新产品为抓手，强化工程中心的产品设计、技术应用功能；加强检测中心的功能，主要是强化检测中心在产品检测、质量控制和标准化研究方面的能力。增设研究院综合管理部，承担研发组织管理事务性工作；增设专家咨询委员会，为公司重大决策、技术规划把脉。  设计中心负责人：全面负责设计中心运行和发展战略制定，统筹安排各项设计工作的实施及资金安排。  1、设计中心职责：  1） 在公司各部门的配合下，主导企业的产品和工艺设计工作，不断推进企业技术进步和创新。  2） 组织制定和实施企业设计发展思路，技术创新、技术改造、技术引进。。  3） 超前研究开发有市场有前景的新产品、新材料，为本企业的产品更新换代，形成新的经济增长点，提供技术支持。  4） 负责组织各种形式的国内外产品设计交流和合作。  产学研合作机制，主要采取以下方式：  （1） 与高等院校、科研机构合作，一方面解决企业在产品设计创新方面的技术支撑问题；另一方面可利用高等院校的教育资源，对公司的技术人员、管理人员进行高档次的培训；第三方面在帮助学校解决大学毕业生的就业问题的同时，也为企业建立了稳定的高质量的人才供应基地。  （2） 与用户单位合作，建设设计研发合作机构，可有效解决在研发过程中所涉及的专业知识，使产品更具实用价值。  专业人员培训方面，结合科技人员管理，公司建立了《科技人员培养进修管理制度》、《职工技能培训管理制度》、《科技人才引进管理制度》，对科技人才培养进修、职工技能培训、高端人才引进进行规范化管理。重点引进和培养材料科学、自动化信息化、机械制造等方面的中高端专业技术人才，未来计划新增设计、科技人员50人，其中引进国外专家2人，国内行业高级职称3人，博士2人，硕士10人，本科33人，加大对设计、科技人员的培训，提升设计、科研人员的专业水平和开发能力。  目前公司的工业设计主要以自主设计和业务单位联合设计为主，未来设计中心的工作将向社会开放，共享设计中心的设计资源和设备，共享国家认证实验室，为大众创新，万众创业提供技术支撑。 |
| **中心今后两年目标与规划情况** |
| 重点是中心今后两年创新建设、有效投入、设计成果等主要指标，以及组织体系建设、运营模式创新、人才队伍建设、履行工业设计公共服务平台职责等措施和规划。  通过未来两年时间的设计中心要达到以下目标：  1）产品设计及成果转化方面：三年累计实施研发项目20项以上，研究成果20项以上，申请发明专利15项以上，获实用新型专利45项以上。  2）设计团队建设方面：重点引进和培养材料科学、自动化信息化、机械制造等方面的中高端专业技术人才，未来计划新增设计人员50人，其中引进国外专家2人，国内行业高级职称3人，博士2人，硕士10人，本科33人，加大对设计人员的培训，提升设计人员的专业水平和开发能力。  3）设计条件方面：   每年保持设计投入占当年研发投入比例在15%以上   到2020年底，新增设计场地面积至600平方米以上   加大设备投入，到2020年底，引进国外先进的检测设备和工装3台套，购置国内先进检测设备5台套。  4）经济和社会效益   三年累计实现科技成果转化15项以上，转化的成果每年为公司新增3亿元以上的销售收入，年新增利税5000万元以上  目前公司的工业设计主要以自主设计和业务单位联合设计为主，未来设计中心的工作将向社会开放，共享设计中心的设计资源和设备，共享国家认证实验室，为大众创新，万众创业提供技术支撑。 |

**工业设计中心情况（四）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **工业设计团队带头人及主要成员情况** | | | | |
| **基本情况** | 姓 名 | 盛枫 | 性 别 | 男 |
| 出生年月 | 1983.9 | 国 籍 | 中国 |
| 公司职务 | 工程技术部部长、设计总监 | 联系电话 | 13867430220 |
| **职称学历** | 专业职称 | 中级工程师 | | |
| 学历、学位  （毕业院校及专业） | 本科，黄河科技学院，机械设计与制造 | | |
| **工作经历及成绩** | 2009年9月入职浙江金固股份有限公司，从事产品研发和设计工作  2012年进入工程技术部担任产品研发负责人。  2013年兼任设计中心主任，产品设计总监。  参与了公司主要产品的设计和研发工作，累计为公司创造收益数亿元。  1、2011年，参与公司高端产品制造工厂年产350万套钢制轮毂项目的规划、建设以及生产经营管理工作；  2、2017年，参与公司场口经济开发区年产300万套钢制轮毂项目的规划、建设工作，制定产品方案；  3、2018年，主持公司海外项目的规划、建设工作，目前处于前期筹备阶段；  4、2013年度起主持工程技术部和产品设计工作，倡导技术改造，累计共技改近70余起项目，直接或间接创造近800万经济效益；  5、近三年设备部门运管成本，逐年下降，累计高达300万元； | | | |

**注：本表由工业设计团队带头人及2-3位主要成员填写**

**工业设计中心情况（四）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **工业设计团队带头人及主要成员情况** | | | | |
| **基本情况** | 姓 名 | 王燕 | 性 别 | 女 |
| 出生年月 | 1987.6 | 国 籍 | 中国 |
| 公司职务 | 产品设计主管 | 联系电话 | 18058422588 |
| **职称学历** | 专业职称 | 工程师 | | |
| 学历、学位  （毕业院校及专业） | 硕士，南京航空航天大学，材料学 | | |
| **工作经历及成绩** | 2011年至2012年在中车株洲电力机车有限公司技术中心分析设计主办岗位，2012年6月加入浙江金固股份有限公司。  本人在浙江金固股份有限公司工作期间，主要负责的项目有：  常规钢制车轮：上汽乘用车：16X6.5J、16X4B项目；福特：17X4J项目；上汽大众：16X3.5J、18X3.5J(2款)、17X6J项目；上汽通用：16X7J、16X4BT项目；现代：16X4B项目；上汽通用五菱：15X6J项目；  高通风孔钢制车轮：上汽通用：15X6J项目；上汽大众：15X6J项目；  其他拖车或农用车：约翰迪尔14.5X6F项目。  1.隔震止脱式轮辋旋压工装，发明专利，已授权，中国，ZL 2016 1 0744352.7，2018.04.24，排名第4；  2.一种高强度高通风孔车轮，实用新型专利，已授权，中国，ZL 2017 2 1828865.2，2018.08.31，排名第1；  3.一种跪连接式的高通风孔车轮，实用新型专利，已授权，中国，ZL 2017 2 1825631.2，2018.08.31，排名第2；  4.“15寸轮辋旋压的轻量化高通风孔车轮”项目登记为浙江省科学技术成果，排名第4 | | | |

**注：本表由工业设计团队带头人及2-3位主要成员填写**

**工业设计中心情况（四）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **工业设计团队带头人及主要成员情况** | | | | |
| **基本情况** | 姓 名 | 吴兵华 | 性 别 | 女 |
| 出生年月 | 1987.12 | 国 籍 | 中国 |
| 公司职务 | 产品开发主管 | 联系电话 | 18257102716 |
| **职称学历** | 专业职称 | 工程师 | | |
| 学历、学位  （毕业院校及专业） | 硕士，哈尔滨工业大学，材料成型和控制工程 | | |
| **工作经历及成绩** | 2013年8月加入浙江金固股份有限公司至今。  2018年由吴兵华参与开发上汽通用、全球通用、福特、广本、上汽等客户的车轮，包含高通风孔车轮、传统车轮。实现销售收入58580万元，成为公司销售的主力产品，为公司创造了巨大的经济价值，为公司的发展做出了巨大的贡献。同时，授予吴兵华“2018年度优秀员工”称号。  获得如下专利  1、一种非对称高通风孔车轮的强度加强结构，发明专利，已授权，中国，ZL201510501858.0, 2017.06.13,本人排名3/4  2、一种跪连接式的高通风孔车轮，实用新型，已授权，中国，ZL2017218256312, 2018.08.31,本人排名1/4  3、一种高强度高通风孔车轮，实用新型，已授权，中国，ZL201721828865.2, 2018.08.31,本人排名2/4  4、轮辋旋压装置，实用新型，已授权，中国，ZL201721921535.8, 2018.09.14，本人排名3/4  5、一种8辐条的高通风孔车轮，实用新型，已授权，中国，ZL201621035566.9, 2017.04.12，本人排名4/4  6、一种非对称高通风孔车轮的轮辐结构，实用新型，已授权，中国，  ZL201520612079.3, 2015.12.30，本人排名3/4 | | | |

**注：本表由工业设计团队带头人及2-3位主要成员填写**